

Equipamento leve e versátil para sondagem ambiental e cravação de ponteiros para injeção de fluídos para remediação

► MOBILIDADE E FORÇA

O Geohammer H foi desenvolvido para atender uma demanda crescente por equipamentos capazes de operar em locais de difícil acesso, com precisão e confiabilidade.

O equipamento é composto por duas partes, sendo:

- Unidade de perfuração
- Unidade de força

As duas unidades são conectadas através de um feixe de mangueiras com engates rápidos, facilitando o transporte e evitando vazamentos de óleo hidráulico.



► COMPONENTES

O Geohammer H foi projetado para regime de trabalho pesado. Todos os componentes são da mais alta qualidade:

- Motor à gasolina Honda GX 630 – V Twin;
- Bomba Rexroth de pistões axiais;
- Martelete Atlas LH400E;
- Comando Hidráulico Danfoss c/ limitador de pressão;
- Tanques de óleo e combustível em aço inox;
- Indicador do nível de óleo hidráulico com termômetro;
- Esteira porta mangueiras em nylon e alumínio;
- Pintura em poliuretano;
- Engates rápidos com face reta e passagem plena;
- Patolas estabilizadoras traseiras;
- Morsa de 6 pol. para manuseio das ferramentas.
- Painel em aço inox: manômetro, horímetro digital, indicador de combustível, acelerador e afogador.

► FICHA TÉCNICA:

- | | |
|---|--|
| -Potência do motor: 21 HP | -Pressão de operação: 120 bar |
| -Força de avanço: 6.500 kg | -Força de levantamento: 9.500 kg |
| -Frequência de golpes: 1500 BPM | -Volume óleo hidráulico: 100 L |
| -Refrigeração do motor: ar forçado | -Refrigeração do óleo hidr: ar forçado |
| -Volume de combustível: 40 L | -Peso: 480 kg |
| -Movimentos hidráulicos: levantamento da torre, avanço e golpes do martelete. | |

